

ダイカスト用油性プランジャーチップ潤滑剤

# HI-SHOT HR-2000

ハイショット

「ハイショットHR-2000」は強固な潤滑皮膜を形成するプランジャーチップ潤滑剤です。優れた潤滑性能を有するため、従来の油性プランジャーチップ潤滑剤よりも塗布量を減らして鋳造することが可能です。塗布量を削減することで、スリーブからの吹きこぼれや炎の高さを抑制し、マシン周りの環境改善に貢献致します。今まで油性黒鉛タイプでなければ対応できなかった、大型マシンの大口径チップにおける高速射出、ハイサイクルといった鋳造条件にも適応いたします。

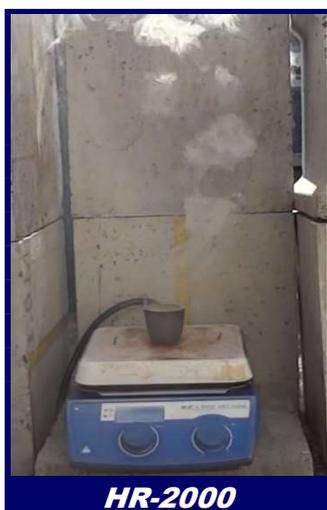
< 特 長 > 燃焼性能比較

条 件

塗布量	1cc	溶湯量	70g
溶湯温度	680℃	アルミ種類	ADC12
カップ温度	250℃		

1. ホットプレートにてカップを加熱
2. カップにチップ潤滑剤を投入
3. 溶湯をカップに投入

※上記試験条件に於いて、HR-2000の燃焼は見受けられませんでした。HR-2000が燃焼しないチップ潤滑剤ということではありません。


**HR-2000**

**当社従来品**

< 一般性状 >

外 観	褐色透明
密 度 (g/cm <sup>3</sup> )	0.94
引 火 点 (COC・℃)	266
動 粘 度 (40℃・mm <sup>2</sup> /s)	146
動 粘 度 (100℃・mm <sup>2</sup> /s)	19
流 動 点 (℃)	-10

< P R T R法 >

非 該 当

< 使用方法 >

スプレー方式または滴下方式の自動潤滑装置を推奨致します。

< 保管方法 >

- 直射日光を避け、換気の良い場所に保管してください。
- 異物混入防止のため使用後は密栓保管してください。
- 消防法等で定められた基準に沿った保管をしてください。  
(消防法分類：指定可燃物 可燃性液体類)

< 荷 姿 >

20Lペール 200Lドラム



■ 製造元 ■ **中国興業株式会社**

〒738-0016 広島県廿日市市可愛11番33号  
TEL: (0829) 31-1277 FAX: (0829) 32-8921  
<http://www.chugoku-kogyo.com>

東京支店 TEL: (03) 3273-9898 FAX: (03) 3273-9920  
大阪支店 TEL: (06) 6221-5677 FAX: (06) 6221-5689  
西日本支店 TEL: (0829) 31-1139 FAX: (0829) 31-5900  
九州支店 TEL: (0949) 42-5961 FAX: (0949) 42-7779

■ 製品に関するお問い合わせは、下記または担当者までご連絡ください。