

ダイカスト用油性離型剤

エクループ 100 シリーズ

油性離型剤は金型の内部冷却を強化しなければ使えない…

と思い込んでいませんか？

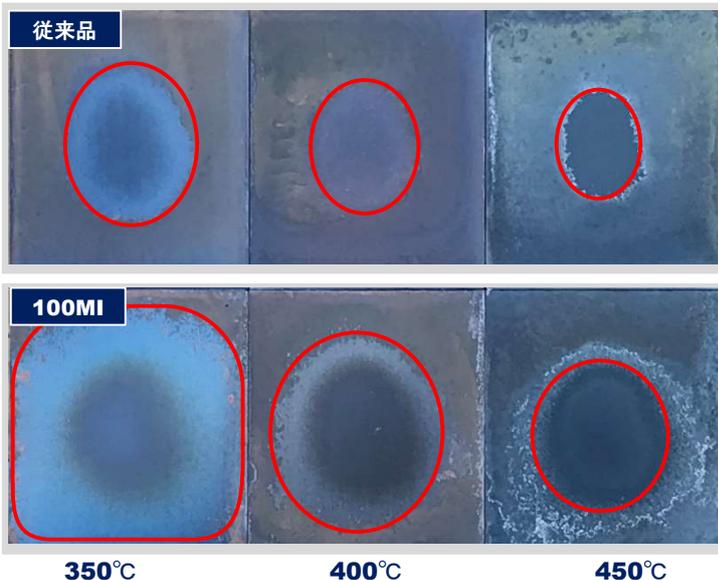
< 特 長 >

「エクループ100」シリーズは金型の内部冷却強化に頼らなくても連続製造のできる油性離型剤を目指し、従来の「エクループ90」シリーズよりもさらに、高温付着性と耐焼付き性の向上を実現しました。

- 金型温度400℃以上の高温域での安定した付着性
- カーボンコーティング等の金型表面処理に対応 ※高粘度品対応
- 離型剤による着色（オイルマーク）が出にくい
- 希釈溶剤が揮発した後のベタツキを抑制

< 付着性評価 >

※下記写真は試験片に試料を塗布後、自然冷却し硫酸銅に浸漬させたものです。



< スプレー条件 >

- 塗布量 : 0.02 g
- 塗布時間 : 0.01 秒
- 液 圧 : 自重
- エア圧 : 0.3 Mpa
- 距 離 : 100 mm
- 角 度 : 90 度
- 鋼板材質 : SS400

< 代表性状 >

	100	100-MI
外 観	淡黄色透明	淡黄色透明
密 度 (15℃・g/cm ³)	0.8240	0.8804
引 火 点 (℃)	92	94
動 粘 度 (40℃・mm ² /s)	3.751	25.42
色 (ASTM)	L0.5	L0.5



< P R T R 法 >

非 該 当

< 使用方法 >

原液のままご使用ください。

< 保管方法 >

- 直射日光を避け、換気の良い場所に保管してください。
- 異物混入防止のため使用後は密栓保管してください。
- 消防法等で定められた基準に沿った保管をしてください。

消防法分類：危険物 第4類 第3石油類 危険等級Ⅲ（非水溶性）

< 荷 姿 >

18Lカートリッジ、20Lペール、200Lドラム（エクループ100のみ）

■ 製造元 ■ 中国興業株式会社

〒738-0016 広島県廿日市市可愛11番33号

TEL: (0829) 31-1277 FAX: (0829) 32-8921

<http://www.chugoku-kogyo.com>

東京支店 TEL: (03) 3273-9898 FAX: (03) 3273-9920

大阪支店 TEL: (06) 6221-5677 FAX: (06) 6221-5689

西日本支店 TEL: (0829) 31-1139 FAX: (0829) 31-5900

九州支店 TEL: (0949) 42-5961 FAX: (0949) 42-7779

■ 製品に関するお問い合わせは、下記または担当者までご連絡ください。

■ このカタログに記載の情報は性能・品質等を保証するものではありません。 ■ 発行2017年7月（記載内容は2022年4月現在のものです）

EC100series_ver.3(02831/02829)